

最優秀製品賞
受賞製品

OSAKA
WOOD TECHNOLOGY
FAIR 2008

次世代のマシンが動き出す



驚きの速さ！

扉1セットが
26秒
2枚目以降は
13秒で完成!!
ルータ加工でも
45秒
2枚目以降は
22.5秒!!



最大4個まで取付け可能。
蝶番は手置き方式を採用。

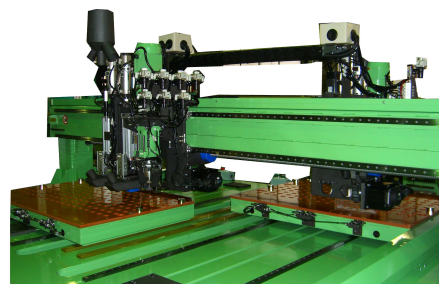
SDHBR 7HNC WXR

業界初 ビス締めプラスルータ加工機

テーブルリターン方式 手前:ルータ加工・ビス締め 奥側:ボーリング加工

■2テーブル使用の場合(ワーク最大900×600の2枚置き)
左右のテーブルが独立制御により、タクトタイムが短縮しました。
X・Y・Z軸にNC制御を採用しているのです、精度も抜群!!
新たなスタイルを実現しました。

■1テーブル使用の場合(ワーク最大2100×600の1枚置き)
左右のテーブルを同期制御させ、長尺物のワークも加工できます。
さまざまな加工もおもしろいまま!!



CHOICE システム オプションによりユニット組み換え方式

■扉加工と側板加工が実現
手前側に台座ユニットを増設し、奥側に可動棚用の軸選択付きのボーリングを組み込ませる事によって、蝶番加工と台座取付け、可動棚用ボーリング加工といった加工がCHOICEできる新方式。
扉用の機械、側板用の機械が1台に集約されるのも最大の魅力!

SDHBR-7HNC-WXTR



■製品仕様

SDHBR-7HNC-WXTR			
ユニット構成	ボーリング部	φ7.0以上	2基
		φ7.0以下	2基
	ビス締め部	φ35カップ穴	1基
		ドライバー	2軸
	丸蝶番供給	ルータ	1基
テーブル部	ゲージ内に手投入	左右/各4個	
	2テーブル式	ブロワー吸着	
	1枚置き	2100×600	同期制御
制御	シーケンサー	三菱製	Qシリーズ
	タッチパネル	三菱製	10インチ
	パソコン	オプション	

■基準ガイドピンの取替え方式

基準ピンの取外しが簡単にできるので、自由自在に取り替える事ができます。

■蝶番の形状が変わっても簡単修正

今までは蝶番の形状が変わると大きな改造を伴い、時間も費用もかかっていました。しかし本機は手元のプレートを変更するだけで、簡単に対応できるようになりました。

■能力

【例1】

把手穴2個+カップ穴2個+丸蝶番ビス締め2個
左右扉1セット **26sec**
2枚目以降1枚当たり **13sec**

【例2】

把手穴2個+カップ穴2個+丸蝶番ビス締め2個
ルータ加工160角
左右扉1セット **45sec**
2枚目以降1枚当たり **22.5sec**

設備導入をお考えの際は・・・

ご安心下さい。ご購入される際のマシン選びをお手伝いします。またホームページにわかりやすく機種紹介をしていますので、是非ご覧下さい。

サポートサービス・・・

1年未満の故障や修理・調整など素早く対応しワンランク上のサポートサービスを目指しています。



◎オカベ ホームページ

<http://www.okabe-web.co.jp/>

OKABE 株式会社 オカベ

本社 〒663-8222 兵庫県西宮市今津久寿川町3-3

関東営業所 〒339-0005 埼玉県さいたま市岩槻区東岩槻1-10-8-101

TEL 0798-26-3861

FAX 0120-300-918

TEL 048-794-2956

FAX 048-794-2928